

Riscaldamento

CODICE 72820030

## MCI 252

Modulo termico modulare a condensazione

- Modulo termico a condensazione Low NOx alimentato a gas adatto per funzionamento da interno.
- Bruciatore a pre-miscelazione totale, modulante, con testata metallica ad irraggiamento.
- Gestione in cascata degli elementi.



## Specifiche di prodotto

Modulo termico a condensazione Low NOx alimentato a gas adatto per funzionamento da interno.

- Tipo scarico fumi B23.
- Sistema di aspirazione dell'aria comburente dal locale caldaia.
- Portata termica al focolare da 115 a 510 kW.
- Basse emissioni NOx < 50 mg/kWh (Secondo EN 15502).
- Rendimento energetico secondo Regolamento 813/2013/UE.
- Elevato campo di modulazione (dal 20 al 100% della potenza).
- Struttura portante in profili di acciaio zincato, con pannelli di chiusura in acciaio verniciati RAL 9007.
- Scambiatore primario a basso contenuto d'acqua in lega d'alluminio e silicio (da 5 o 7 elementi).
- Coibentazione scambiatore in melammina espansa con rivestimento esterno in carta "Insulfrax".
- Bruciatore a pre-miscelazione totale, modulante, con testata metallica ad irraggiamento.
- Basso livello sonoro a qualsiasi regime di funzionamento.
- Ingombri e pesi estremamente contenuti, utili per installazioni in centrali termiche esistenti.
- Dispositivi di sicurezza:
  - Termostato di sicurezza scambiatore a riarmo automatico: 105°C (±5°C);
  - Termostato di sicurezza a riarmo manuale: 105°C (0/-6);
  - Pressostato minima acqua: interviene quanto la pressione del circuito idraulico è inferiore a 0,4 bar;
  - Pressostato sifone condensa: regolabile con scala da 1 a 10 mbar;
  - Sonda sicurezza fumi: interviene quanto l'aumento della temperatura dei fumi supera i 102°C.
- Controllo e regolazione:
  - pannello di comando con display alfanumerico e 9 pulsanti di comando e display multifunzione;
  - gestione e controllo temperature impianto/ produzione ACS (con bollitore remoto);
  - funzioni di programmazione oraria funzionamento e caricamento bollitore ACS;
  - funzione carico rapido bollitore ACS;
  - gestione circolatori impianto, bollitore ACS e valvola deviatrice bollitore ACS;
  - gestione doppia temperatura impianto (alta- bassa), con relative curve climatiche;
  - menù di secondo livello per intervento su ogni parametro di funzionamento;
  - sistema di autodiagnostica computerizzato;
  - predisposizione per controllo in mobilità con kit APP CONTROL Baltur;
  - possibilità di abbinamento in cascata con Kit quadro di controllo esterno.

- Mantelli di chiusura facilmente removibili (frontale, laterali e superiore).
- Sistema di accesso alla scheda di controllo "Easy Service", grazie al sistema di apertura del cruscotto.
- Vasca raccolta condensa con sifone di scarico.
- Ruote per movimentazione.
- Piedini regolabili.

## Dati Tecnici

Potenza Termica Max (60/80°C) Metano (kW)	241.7
Potenza Termica Min (60/80°C) Metano (kW)	48.3
Potenza Termica Max (30/50°C) Metano (kW)	262.6
Potenza Termica Min (30/50°C) Metano (kW)	53.7
Portata Termica Massima (kW)	252.0
Portata Termica Minima (kW)	50.4
Rendimento utile alla potenza nominale massima (%)	97.5
Rendimento utile al 30% della potenza nominale massima (%)	106.5
Rendimento al 30% a Qa (NCV a 30°C) (%)	106.8
Classe NOx Metano	5
Pressione di Esercizio Massima Riscaldamento (bar)	6
Tensione Alimentazione Elettrica (V)	230
Frequenza Alimentazione Elettrica (Hz)	50
Potenza Assorbita (W)	430
Larghezza (mm)	623
Profondità (mm)	1312
Altezza (mm)	1216